

Improbond GmbH
 Gutenbergstr. 28 | 58300 Wetter | Germany
 Tel: +49 2335 97 10 400 | Fax: +49 2335 97 10 401
 info@improbond.de | www.improbond.de

• 01_9100 NO-F10

Werkstoff-Nr.	1.5424
Streckgrenze Tensile elastic limit	490 – 520 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	560 – 650 N/mm ²
Dehnung Expansion	23 – 27 %

C	0,10 %
Si	0,60 %
Mn	1,10 %
Mo	0,50 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen der Werkstoffe 1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738 und für niedriglegierte Stähle, z.B. StE 355, 17Mn4, 15Mo3. Das Schweißgut ist erodier-, strukturier-, nitrier-, polier-, verchrom- und vergütbar.

For the laser welding of the materials 1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738 and for low-alloyed steels, like StE 355, 17Mn4, 15Mo3. The weld can be eroded, structured, polished, chromplated, etched, nitrated and annealed.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2162 1.2311 1.2312 1.2738 StE 355 15Mo3 17Mn4
--	---

Ø 0,4 mm