

Improbond GmbH
 Gutenbergstr. 28 | 58300 Wetter | Germany
 Tel: +49 2335 97 10 400 | Fax: +49 2335 97 10 401
 info@improbond.de | www.improbond.de

• 01_9200 NO-F20

Werkstoff-Nr.	1.2343.07
Härtebereich Hardness	53 – 58 HRc
Weichgeglüht Soft-annealed	820°C – 235 HB
Gehärtet Hardened	1050°C/Öl 58 HRc
Angelassen Tempered	600 °C 53 HRc

C	0,35 %
Si	0,30 %
Mn	1,20 %
Cr	7,00 %
Mo	2,00 %
Ti	0,30 %
Fe	Rest

Laserschweißzusatz für hochverschleißfeste Auftragungen in Werkzeugbereichen, die starkem Abrieb, Druck und Bewegung bei mäßiger Schlagbeanspruchung und erhöhten Betriebstemperaturen ausgesetzt sind. Gutes Abrasionsverhalten bei glasfaserverstärkten Kunststoffen. Bei Mehrlagenauftragung Pufferung mit 01_9650 oder 03_9240 empfohlen. Das Schweißgut ist erodier-, strukturier-, polier-, verchrom-, nitrier- und vergütbar.

Laser welding wire used for highly wear resistant build-ups on machine parts and tools subject to heavy abrasion and compression combined with moderate impact at elevated temperatures. Low wear when using fiber-glass re-enforced plastics workable by grinding with tungsten carbide tools. By multilayer welding decking with 01_9650 or 03_9240 recommended. The weld is suitable for hardening, nitrifying, etching, polishing and chroming.

Ø 0,4 mm

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2082 1.2083 1.2162 1.2311 1.2312 1.2343 1.2367 1.2738 1.2842 P 20 H 13
---	--