

Improbond GmbH
 Gutenbergstr. 28 | 58300 Wetter | Germany
 Tel: +49 2335 97 10 400 | Fax: +49 2335 97 10 401
 info@improbond.de | www.improbond.de

• 03_9260 NO-Ni26

Werkstoff-Nr.	2.4806
Streckgrenze Tensile elastic limit	400 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	650 N/mm ²
Dehnung Expansion	40 %

C	0,02 %
Mn	3,00 %
Cr	20,00 %
Nb	2,50 %
Fe	2,00 %
Ni	Rest

Zum Laserschweißen von Austenit-Ferrit-Verbindungen und unterschiedlichen Grundwerkstoffen im Werkzeug- und Formenbau, wenn ein zähes, elastisches Schweißgut verlangt wird. Für elastische Pufferungen bei nachfolgender Anwendung von Schweißzusätzen hoher Härte. Besondere Eigenschaften: nichtrostend, hitzebeständig, hochwarmfest, zunderständig bis 1.000°C und kältzäh bis -269°C.

For the laser welding of austenite-ferrite-bonds and of different materials in the die and mould industry for a tough and elastic weld deposit. For elastic deckings in using laser welding wires with high hardness. Special characteristics: non-corroding, heat resisting, high heat-resisting, non-scaling up to 1.000°C and tough at sub-zero temperature up to -269°C.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.4876 2.4816 Schwarz-Weiß-Verbindungen black-white bonds
--	--

Ø 0,4 mm